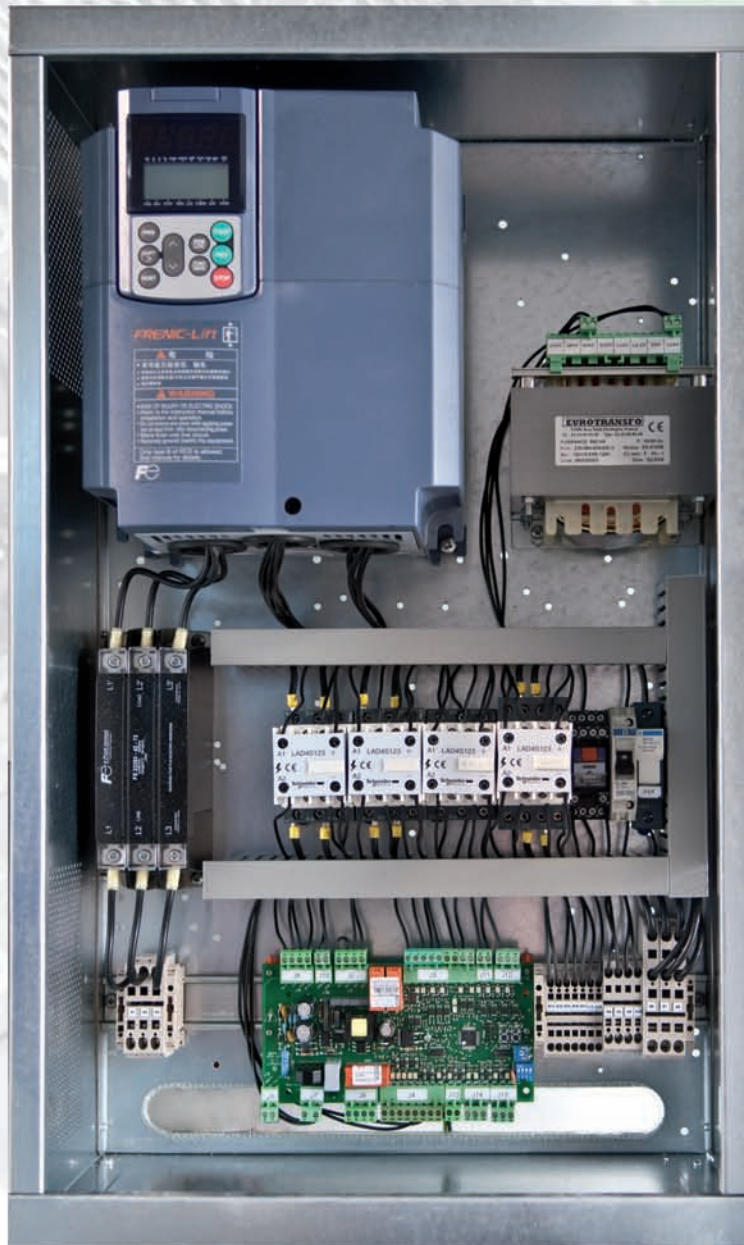




APPAREILS EXISTANTS

*SODIVARlift*



**COFFRET ADDITIF  
UNIVERSEL**  
VARIATION DE  
FRÉQUENCE

TOUTES ARMOIRES  
EXISTANTES

COMPATIBLE AVEC  
MOTEUR ASYNCHRONE  
ET SYNCHRONE  
(GEARLESS)

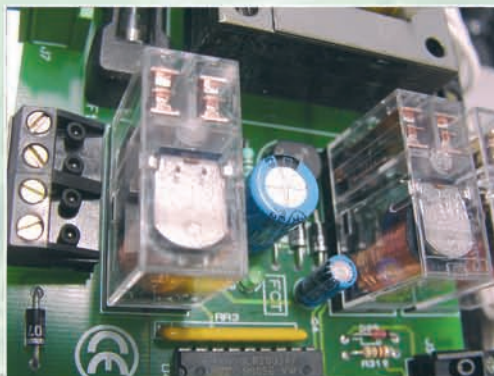


PRÉCISION D'ARRÊT, CONFORT, SÉCURITÉ, ADAPTABILITÉ, FIABILITÉ

# SODIMAS

## APPAREILS EXISTANTS

COFFRET  
ADDITIF  
UNIVERSEL  
VARIATION DE FRÉQUENCE



### CARACTÉRISTIQUES

#### ● VARIATEUR

- Marque FUJI type Frenic Lift, associé à un **logiciel ascenseur Sodimas** préprogrammé à paramétrage simplifié chantier.
- Type contrôle vectoriel de flux à auto apprentissage statique et tabulé du moteur. Algorithmes de commande évolués et rapides.
- Puissance : de 4 à 30 kW (puissance supérieure possible sur demande)
- Alimentation : triphasé 400 vac
- Vitesse appareil : jusqu'à 2 m/s
- Précision d'arrêt : de +/- 2 à 8 mm (suivant installation)
- Asservissement moteur asynchrone boucle ouverte ou boucle fermée et moteur synchrone à aimant permanent (Gearless)
- Système exclusif de contrôle de démarrage sans information de pesée
- Contrôle blocage moteur (surcharge, frein serré, coincement, ...)
- Contrôle thermique moteur et variateur intelligent
- Auto protection (sous calibrage, surtensions, court circuits moteur, ...)
- Diagnostic de maintenance intelligent et mémorisé
- Ampèremètre réel d'équilibrage
- Gestion niveaux courts
- Confort ajustable
- Filtre et self intégrés
- Produit certifié ISO 9001 et 14001 (environnement)

#### ● COFFRET ET RACCORDEMENT

- Contacteurs lignes moteur et frein intégrés ne nécessitant pas le décâblage et recâblage de l'existant pour la sécurité séquentielle d'arrêt et la pérennité puissance
- Coffret ventilé, fermeture à clé triangle
- Ergonomie pour une qualité et une facilité de raccordement
- Notices installation / raccordement et réglages adaptés chantier
- Kit de raccordement optimisé (câble blindé moteur, interface, fixations)
- Coffret testé en fonctionnel dynamique (manoeuvre + moteur) avant départ
- Conditionnement sur demi-palette protégée
- Produit fabriqué et assemblé en France

#### ● CARTE INTERFACAGE ARMOIRE EXISTANTE

- Prise des informations de commande (vitesse, directions, révision, impulseur d'arrêt pour manoeuvres existantes monovitesse) par contacts secs alimentés par cette carte en 24 vcc (séparation de tension et référentiel)  
Technologie électronique évoluée pour un interfaçage compatible du contact bas niveaux (relais) au résistif (contacteurs charbonnés)
- Séparation de circuit : alimentation, sécurité, entrées de commande et commande variateur
- Reprise sécurisée fin de chaîne de sécurité de **48 à 220 vac /vcc** (tension chaîne sécurité armoire existante) pour l'autorisation et le contrôle indépendant des contacteurs de ligne moteur et frein
- Séquentiel d'arrêt électrique et de démarrage intégré et raccordé : frein, décalage contacteurs de ligne et des autorisations de mouvements de portes pendant la phase d'arrêt électrique
- LED de visualisation entrées et sorties
- Contrôle collage et retombée des contacteurs
- Contrôle indépendant des contacts de mâchoires de freins
- Gestion armoires existantes de base une ou deux vitesses par **switch**
- Sélection d'arrêt simple et rapide pour manoeuvre de base monovitesse
- Défauts de patinage ralentissement et arrêt ajustable par potentiomètre
- Protection intégrée
- LED défaut : tension, retombée et collage contacteurs, patinage
- Conforme aux normes et directives ascenseurs



Module H

Directive européenne 95/16/CE



FABRICATION FRANÇAISE

**Siège social - Headquarter**

11 rue Ampère - 26600 PONT DE L'ISÈRE - FRANCE

☎ + 33 (0)4 75 84 86 00

✉ + 33 (0)4 75 84 67 30 [accueil@sodimas.fr](mailto:accueil@sodimas.fr)

**[www.sodimas.fr](http://www.sodimas.fr)**